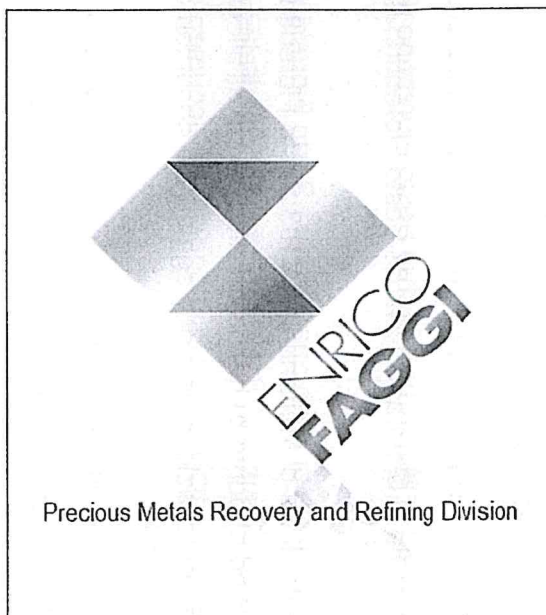




FAGGI ENRICO S.p.A.
Via E. Majorana n. 101/103
50019 Sesto Fiorentino (FI)

Istanza di richiesta di autorizzazione preventiva pluriennale all'importazione di rifiuti pericolosi e/o non pericolosi ai sensi dell'art. 14 del Regolamento CE n. 1013/2006 del 14 giugno 2006

**RELAZIONE TECNICA DELL'ATTIVITA' DI RECUPERO
(Allegato 1B)**

Gianni Faggi

- 1) Estremi del provvedimento di autorizzazione in essere all'esercizio delle operazioni di recupero

La Società Faggi Enrico S.p.A, con sede in via Majorana n.101/103 Comune di Sesto Fiorentino (FI), gestisce un impianto avente codice attività IPPC 5.5 in forza dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata con decreto dirigenziale della Regione Toscana n. 8986 del 14.09.2016 (atto unico SUAP n.107 del 22/09/2016);

L'AIA rilasciata con decreto dirigenziale R.T. n. 8986/2016 è stata aggiornata/modificata con i seguenti provvedimenti:

- D.D.R.T. n.13897 del 20.12.2016 ad oggetto "Aggiornamento AIA rilasciata con D.D. 8986/2016. Ottemperanza alla prescrizione n.11 e ottemperanza alla prescrizione n.7. Faggi Enrico S.p.A.. Impianto di via di Majorana 101/103 Sesto Fiorentino (FI)", in seguito rettificato con D.D. R.T. n. 121/2017;
- D.D.R.T. n. 3949 del 04.04.2017 ad oggetto "Faggi Enrico S.p.A. Impianto di via di Majorana 101/103 Sesto Fiorentino (FI). Ottemperanza alla prescrizione n. 8, 9 e 11 dell'allegato 2 del D.D. 8986/2016 ed al punto b) del paragrafo 2 di cui all'allegato A del D.D. 13897 del 20/12/2016 (approvazione manuale SME e PMeC definitivi) e approvazione versione aggiornata documento ID 6341067. Aggiornamento AIA rilasciata con D.D. 8986/2016 e successivi aggiornamenti.";
- D.D.R.T. n.5353 del 13.04.2018 ad oggetto "Faggi Enrico S.p.A., Impianto di via di Majorana, n.101/103, Sesto Fiorentino (FI). Modifica Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con D.D. n.8986/2016, per l'esercizio dell'attività categoria IPPC 5.5 All. VIII D.Lgs. n. 152/06";
- D.D.R.T. n.16431 del 18.10.2018 ad oggetto "Faggi Enrico S.p.A., Impianto di via di Majorana, n.101/103, Sesto Fiorentino (FI). Modifica Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con D.D. n.8986/2016, per l'esercizio dell'attività categoria IPPC 5.5 All. VIII D.Lgs. n. 152/06.";
- D.D.R.T. n.4560 del 29.03.2019 ad oggetto "Faggi Enrico S.p.A., Impianto di via di Majorana, n.101/103, Sesto Fiorentino (FI). Modifica Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con D.D. n.8986/2016, per l'esercizio dell'attività categoria IPPC 5.5 All. VIII

D.Lgs. n. 152/06." La modifica consiste nell'ampliamento del fabbricato industriale di via E. Majorana, n.101/103, con la costruzione di un nuovo capannone in adiacenza a quello esistente. In considerazione della complessità della riorganizzazione l'azienda prevede di trasferire i macchinari e di allestire i luoghi di lavoro in più fasi.

- Sono state infine presentate, ai sensi dell'art 29 nonies del d.lgs 152/06, comunicazioni di modifiche non sostanziali progettate all'installazione, pervenute rispettivamente in data 17.04.2019 (prot. RT 169702), in data 08.11.2019 (prot. R.T. n. 416353) ed in data 09.03.2021 (identificativo SUAP 048043)

2) tipologie ed i quantitativi di rifiuto autorizzati espressi in t/anno indicati nell'allegato 1 del DDRT 4560 del 29.03.2019;

Quantitativi rifiuti messa in riserva e stoccaggio autorizzati

Tipologia di rifiuti	Attività	Stoccaggio Istantaneo		Annuo	Posizione (1/2) (*)
		m3	t	t/a	
Rifiuti liquidi/fangosi non pericolosi	R13	36	46	500	2
	R13	15	10	200	1
	R13	188	196	1500	2
Rifiuti liquidi/fangosi pericolosi	D15 (**)	7	7,5	2000	2
	R13	40	30	500	1
	R13	30	25	600	1
Rifiuti solidi pericolosi	D15 (**)	3	2	10	1
	R13	220	142	1000	1
	R13	60	80	800	2
Totale rifiuti pericolosi (1) (*)		78	60	1110	1
Totale rifiuti pericolosi (2)		206	221	3500	2
Totale rifiuti pericolosi (1 + 2)		284	281	4610	1 + 2
Totale rifiuti non pericolosi (1)		235	152	1200	1
Totale rifiuti non pericolosi (2)		96	126	1300	2
Totale rifiuti non pericolosi (1 + 2)		331	278	2500	1 + 2
Totale rifiuti complessivo (1)		313	212	2310	1
Totale rifiuti complessivo (2)		302	347	4800	2
Totale rifiuti complessivo (1 + 2)		615	559	7110	1 + 2

(*) 1 : Edificio 1
2 : Edificio 2

Quantitativi rifiuti trattamento autorizzati

Tipologia di rifiuti	Trattamento	
	Attività	t/a
Rifiuti liquidi/fangosi non pericolosi	R4/R12	9,8 (*)
Rifiuti liquidi/fangosi pericolosi	R4/R12	
Rifiuti solidi pericolosi	R4/R12	4,3 (**)
Rifiuti solidi non pericolosi	R4/R12	16,8 (***)
Rifiuti liquidi/fangosi pericolosi	D9	2000
Rifiuti solidi pericolosi	D9	10

(*) intesa come sommatoria della capacità di trattamento giornaliera dell'impianto:

- 7 t/g mediante trattamento chimico – fisico
- 1,5 t/g trattamento catalizzatori esausti PGM su carbone
- 1,3 t/g mediante trattamento termico

(**) intesa come sommatoria della capacità di trattamento giornaliera dell'impianto:

- 1,3 t/g mediante trattamento termico
- 1,5 t/g fusione e macinazione
- 1,5 t/g trattamento catalizzatori esausti PGM su carbone

(***) intesa come sommatoria della capacità di trattamento giornaliera dell'impianto:

- 1,3 t/g mediante trattamento termico
 - 1,5 t/g fusione e macinazione
 - 14,0 t/g trattamento fili e laminati per immersione acida e alcalina e selezione e cernita manuale
- (****) la capacità di trattamento giornaliera in D9 rimane invariata rispetto a quanto già autorizzato

3) il periodo di durata dell'autorizzazione preventiva pluriennale richiesta (deve essere compatibile con la durata dell'autorizzazione in essere all'esercizio delle operazioni di recupero);

Il gestore chiede che la durata dell'autorizzazione preventiva richiesta sia la stessa dell'autorizzazione integrata ambientale rilasciata e pertanto, ai sensi del D.Lgs. 46/2014, essendo l'installazione in possesso di registrazione EMAS, sino al 14.09.2032.

- 4) descrizione sintetica delle modalità di ricevimento, stoccaggio ed eventuale pretrattamento dei rifiuti per i quali si chiede l'autorizzazione preventiva;

Come indicato nel Prospetto di confronto con le migliori tecniche disponibili (BAT) per il trattamento dei rifiuti di cui alla DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2018/1147 DELLA COMMISSIONE del 10 agosto 2018 (allegato 8 al DDRT n. 4560 del 09.03.2019 – Bat. N. 2), la procedura di accettazione, autorizzata, prevede:

- 1) verifica preventiva della regolarità delle autorizzazioni del trasportatore, controllo visivo sul camion in conferimento, verifica del peso su bilancia metrica presente in stabilimento, controllo radiometrico di rilevazione di materiali radioattivi, verifica visiva in fase di scarico pre-trattamento; è prevista la programmazione dei conferimenti in base alle capacità di stoccaggio e trattamento residue dello stabilimento
- 2) I conferimenti seguono un programma di prenotazione, che viene via via aggiornato dagli addetti dell'ufficio accettazione, allo scopo di evitare congestioni in fase di pesatura
- 3) sono predisposte procedure di annotazione dei respingimenti dei conferimenti qualora si verificano non conformità in fase di pre-accettazione/accettazione
- 4) ogni conferimento è accompagnato da FIR o dalla documentazione prevista dal Regolamento CE 1221/ , è registrato nei registri di carico e scarico, con l'ausilio di software gestionale specialistico che effettua anche bilanci di massa; le quantità richieste in autorizzazione sono soggette a verifica volumetrica
- 5) il controllo visivo è attuato sia, sul mezzo in conferimento, sia in fase di scarico, sia in fase di pesatura che prima del trattamento;

La tracciabilità è attuata tramite i sistemi di pesatura, registrazione, contabilizzazione dei conferimenti dall'esterno, dei passaggi interni e delle uscite dallo stabilimento.

- 1) le operazioni di contabilità rifiuti sono agevolate dall'uso di software gestionale specialistico che consente di effettuare i bilanci di massa per singolo CER e le giacenze contabili in tempo reale. Vengono effettuati periodici inventari per il riscontro dei dati contabili.
- 2) schede di caratterizzazione, FIR, e registri di carico e scarico, compilati e conservati nei tempi e nei modi di legge, consentono l'annotazione di tutti i conferimenti in transito presso lo stabilimento, le relative caratteristiche, codice identificativo, trattamenti a cui sono sottoposti. Le registrazioni su supporto informatico, sono conservate per un minimo di sei mesi dopo che il rifiuto sia stato allontanato e sono prontamente disponibili, su richiesta, agli Organi di controllo.
- 3) il software gestionale in uso consente l'annotazione delle principali informazioni richieste. La tracciabilità dei flussi interni allo stabilimento è gestita tramite bar-code. I database sono sottoposti a backup.

I rifiuti sono conferiti esclusivamente in colli e la separazione dei flussi è garantita mediante il posizionamento in differenti depositi. Ogni partita viene trattata singolarmente. Il sito produttivo dispone, all'interno degli edifici, di depositi dedicati ad ogni singola tipologia di rifiuto. I rifiuti liquidi sono posizionati su bacini di contenimento di capacità sufficiente a contenere il 110% del volume del contenitore di capacità maggiore. La separazione dei flussi è garantita

- 4) descrizione sintetica delle tecnologie impiegate per il recupero (fisiche, chimiche, meccaniche, ecc.) dei rifiuti per i quali si Chiede e l'elencazione delle correlative operazioni di recupero effettuate (Allegato C alla parte IV del d.lgs. 152/06);

Faggi Enrico S.p.A. effettua attività di recupero metalli preziosi da rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi. La tipologia di rifiuti trattata nell'impianto è rappresentata da catalizzatori esausti, soluzioni acide o alcaline provenienti dal settore galvanico, scarti ed accessori metallici ricoperti di metalli preziosi e rifiuti provenienti dalla lavorazione di metalli preziosi. Le attività di recupero autorizzate rientrano nelle operazioni di R13 ed R4. I rifiuti vengono accettati nell'impianto con la destinazione R13 per essere posti nei depositi dedicati e successivamente trattati con destinazione R4.

Il recupero dei metalli preziosi viene svolto attraverso il trattamento chimico/fisico, fusione, macinazione, termodistruzione e affinazione. La termodistruzione è svolta in forni statici e rotativi; la cenere ottenuta viene omogeneizzata nei molini a palle e successivamente miscelata. Viene quindi campionata per la determinazione del metallo prezioso contenuto ed infine affinata per ottenere metalli puri, verghe o sostanze/miscele.

Le soluzioni subiscono un trattamento chimico / fisico che consiste nella precipitazione, riduzione e filtrazione del metallo prezioso contenuto. Il fango ottenuto viene fuso e affinato per ottenere metalli puri, verghe o sostanze/miscele.

Per un maggior dettaglio delle operazioni effettuate sui rifiuti, si rimanda ai diagrammi di flusso dei trattamenti autorizzati riportati nell'allegato 8 del DDRT n. 4560 del 09.03.2019.

tabella riassuntiva delle operazioni richieste

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
R13	CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1010	04.01.99 04.02.99 11.01.99 (Fibbie e accessori metallici)	5100 t/a di cui (2500 t/a di rifiuti non pericolosi 2610 t/a di rifiuti pericolosi) 2600 *
R13	CHIMICO/FISICO	A1060 A1130 A4090 AB030	06.01.01* 06.01.06* 06.02.05* 11.05.01* 11.01.06* 11.01.07* 11.01.11*	
R13	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO	AB030 A1060 A1130 A4090 A4050	06.03.11*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	A1010 A1020 A1050 A1060	06.03.13*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1140 B2120 B1010	06.03.14	
R13	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE MACINAZIONE	AB030 A1060 A1130 A4090 A1050 A1010	06.04.05*	

Ho verificato
10/09/2021
REGIONE
SARDEGNA

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
		AC270 A1020		
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	A4160	06.13.02*	
R13	CHIMICO/FISICO	AB030 A1060 A1130 A4090 A1020	07.03.01*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	A3080 A3140 A3150 A4060 A4010	07.03.04*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	A1130 AB030 A4090 A1050 AC270 A1020 A3080 A3140 A3150 A4010 A4060 A4030 A4140	07.03.08* 07.05.13*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	A3140 A3150 A3080 A4010 A4060	07.07.08*	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	A4070	08.01.11*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	B4010	08.01.12 08.01.14 08.01.18	
R13	TRATTAMENTO TERMICO	A4070	08.01.13*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO	A3160	08.04.09*	
R13	CHIMICO/FISICO	AD090	09.01.04*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO	B1190	09.01.07	
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE	GB040	10.07.01 16.11.02 16.11.04 16.11.06 19.08.14	
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE	B1150 GB040	10.07.03	
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	B1150 GB040	10.07.04 19.01.12	
R13	TRATTAMENTO TERMICO	GB040 B1150	10.07.05 10.07.99 (spazzatura da industria orafa/argenteria)	
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE	GB040 B1150	10.07.99 (gesso da industria orafa/argenteria)	
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE CHIMICO/ FISICO	A1050 AC270 A1020 AB030	11.01.09*	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
		A1060 A1130 A4090		
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE CHIMICO/ FISICO	GB040	11.01.10	
R13	CHIMICO/FISICO	B2120	11.01.12	
R13	CHIMICO/FISICO	AD120	11.01.16*	
R13	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE MACINAZIONE	AB030 A1060 A1130 A4090 A4050 A1050 A1010 A1020	11.01.98*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	A1010	11.02.07*	
R13	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	B1010	11.02.99 Sfridi metallici da lavorazioni galvaniche / minuterie metalliche/ filo di rame ricoperto di preziosi da lavorazioni galvaniche	
R13	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE	A4050	11.03.01*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	GB040	11.05.99 Resine da lavorazioni galvaniche	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	B1150 B1010 GB040	12.01.01 12.01.02 12.01.03 12.01.04	
R13	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO	A1050 AC270	12.01.14*	
R13	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO	GB040	12.01.15	
R13	TRATTAMENTO TERMICO	GB040	12.01.17	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1150 B1010	12.01.99 Pulimento da attività di pulimen- tatura / Spazzatura da attività di pulimentatura / Pulimento e spaz- zatura da industria orafa/argen- tiera -Fibbie e accessori metallici	
R13	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO	A4130	15.01.10*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	A1020 A4160 AD120	15.02.02*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	GB040	15.02.03	
R13	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE MACINAZIONE	GC020	16.02.16	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	AB030 A1060 A1130 A4090	16.03.03*	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
		A1050 A1010 A1020 A4010 A4160		
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	GB040 B1010 B1150 B2060	16.03.04	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	A3080 A3140 A3150 A4010 A4060	16.03.05*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	GB040 B2060	16.03.06	
R13	CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1090	16.06.04 16.06.05	
R13	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	B1130	16.08.01 16.08.03	
R13	CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	A2030 A3160	16.08.02*	
R13	MACINAZIONE	B1130	16.08.04	
R13	TRATTAMENTO TERMICO	A2030 A3160	16.08.05*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO	A2030	16.08.07*	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
	CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	A3160		
R13	CHIMICO/FISICO	AB030 A1060 A1130 A4090 A1020 A4060	16.10.01*	
R13	CHIMICO/FISICO	B2120	16.10.02	
R13	CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1010	19.01.02 19.12.02	
R13	MACINAZIONE FUSIONE	A4160 A1020	19.01.05*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	A1020	19.01.11*	
R13	CHIMICO/FISICO	AC270	19.08.13*	
R13	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	B2060	19.09.04	
R13	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	GB040	19.09.05	
R13	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	B1010 B1150	19.10.02	
R13	MACINAZIONE FUSIONE CHIMICO/FISICO	B1010 B1150	19.12.03	
R13	MACINAZIONE	A1010	19.12.11*	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
	FUSIONE CHIMICO/FISICO	A1020		
R4	CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1010	04.01.99 04.02.99 (Fibbie e accessori metallici)	
R4	CHIMICO/FISICO	A1060 A1130 A4090 AB030	06.01.01* 06.01.06* 06.02.05* 11.05.01* 11.01.06* 11.01.07* 11.01.11*	5100 t/a (di cui 3150 t/a di rifiuti non pericolosi e 1950 t/a di rifiuti pericolosi)
R4	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO	AB030 A1060 A1130 A4090 A4050	06.03.11*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	A1010 A1020 A1050 A1060	06.03.13*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1140 B2120 B1010	06.03.14	
R4	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE MACINAZIONE	AB030 A1060 A1130 A4090 A1050 A1010 AC270 A1020	06.04.05*	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	A4160	06.13.02*	
R4	CHIMICO/FISICO	AB030 A1060 A1130 A4090 A1020	07.03.01*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	A3080 A3140 A3150 A4060 A4010	07.03.04*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	A1130 AB030 A4090 A1050 AC270 A1020 A3080 A3140 A3150 A4010 A4060	07.03.08* 07.05.13*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	A3140 A3150 A3080 A4010 A4060	07.07.08*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	A4070	08.01.11*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	B4010	08.01.12 08.01.14	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
			08.01.18	
R4	TRATTAMENTO TERMICO	A4070	08.01.13*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO	A3160	08.04.09*	
R4	CHIMICO/FISICO	AD090	09.01.04*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO	B1190	09.01.07	
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE	GB040	10.07.01 16.11.02 16.11.04 16.11.06 19.08.14	
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE	B1150 GB040	10.07.03	
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	B1150 GB040	10.07.04 19.01.12	
R4	TRATTAMENTO TERMICO	GB040 B1150	10.07.05 10.07.99 (spazzatura da industria orafa/argenteria)	
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE	GB040 B1150	10.07.99 (gesso da industria orafa/argenteria)	
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE CHIMICO/FISICO	A1050 AC270 A1020 AB030 A1060 A1130 A4090	11.01.09*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO	GB040	11.01.10	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
	MACINAZIONE FUSIONE CHIMICO/ FISICO			
R4	CHIMICO/FISICO	B2120	11.01.12	
R4	CHIMICO/FISICO	AD120	11.01.16*	
R4	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE MACINAZIONE	AB030 A1060 A1130 A4090 A4050 A1050 A1010 A1020	11.01.98*	
R4	CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1010	11.01.99 (Fibbie e accessori metallici)	
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	A1010	11.02.07*	
R4	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	B1010	11.02.99 Sfridi metallici da lavorazioni galvaniche / minuterie metalliche/ filo di rame ricoperto di preziosi da lavorazioni galvaniche	
R4	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE	A4050	11.03.01*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	GB040	11.05.99 Resine da lavorazioni galvaniche	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO	B1150 B1010	12.01.01 12.01.02	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
	FUSIONE MACINAZIONE	GB040	12.01.03 12.01.04	
R4	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO	A1050 AC270	12.01.14*	
R4	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO	GB040	12.01.15	
R4	TRATTAMENTO TERMICO	GB040	12.01.17	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1150	12.01.99 <i>Pulimento da attività di pulimentatura / Spazzatura da attività di pulimentatura / Pulimento e spazzatura da industria orafa/argentiera / Fibbie e accessori metallici</i>	
R4	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO	A4130	15.01.10*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	A1020 A4160 AD120	15.02.02*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	GB040	15.02.03	
R4	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE MACINAZIONE	GC020	16.02.16	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	AB030 A1060 A1130 A4090 A1050 A1010 A1020	16.03.03*	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
		A4010 A4160		
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	GB040 B1010 B1150 B2060	16.03.04	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	A3080 A3140 A3150 A4010 A4060	16.03.05*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	GB040 B2060	16.03.06	
R4	CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1090	16.06.04 16.06.05	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	B1130	16.08.01 16.08.03	
R4	CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	A2030 A3160	16.08.02*	
R4	MACINAZIONE	B1130	16.08.04	
R4	TRATTAMENTO TERMICO	A2030 A3160	16.08.05*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO CHIMICO/FISICO FUSIONE MACINAZIONE	A2030 A3160	16.08.07*	

Operazione di recupero	Tecnologia utilizzata	Codice di Basilea	Codice CER	Quantitativo globale annuo (tonnellate/anno richieste)
R4	CHIMICO/FISICO	AB030 A1060 A1130 A4090 A1020 A4060	16.10.01*	
R4	CHIMICO/FISICO	B2120	16.10.02	
R4	CHIMICO/FISICO FUSIONE	B1010	19.01.02 19.12.02	
R4	MACINAZIONE FUSIONE	A4160 A1020	19.01.05*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	A1020	19.01.11*	
R4	CHIMICO/FISICO	AC270	19.08.13*	
R4	TRATTAMENTO TERMICO MACINAZIONE FUSIONE	B2060	19.09.04	
R4	TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	GB040	19.09.05	
R4	CHIMICO/FISICO TRATTAMENTO TERMICO FUSIONE	B1010 B1150	19.10.02	
R4	MACINAZIONE FUSIONE CHIMICO/FISICO	B1010 B1150	19.12.03	
R4	MACINAZIONE FUSIONE CHIMICO/FISICO	A1010 A1020	19.12.11*	

